

INVERSORES

G6-EH3P(80-125)K10-NV-YD-H

Inversor híbrido · Trifásico · 80 – 125 kW · 3 modelos


80 – 125 kW

POTENCIA NOMINAL

Trifásico

FASE

10

SEGUIDORES MPPT

97.5 %

EFICIENCIA MÁX.

Parámetro	Unidad	G6-EH3P80K10-NV-YD-H	G6-EH3P100K10-NV-YD-H	G6-EH3P125K10-NV-YD-H
Entrada FV				
Potencia máx. de entrada FV	W	160000	200000	250000
Potencia máx. utilizable de entrada FV	W	160000	200000	250000
Tensión máx. de entrada FV	V	1000		
Tensión nominal de entrada FV	V	600		
Rango de tensión MPPT	V	150 – 950		
Tensión de arranque	V	180		
Corriente máx. de entrada por MPPT	A	42		
Corriente máx. de cortocircuito por MPPT	A	60		
Número de seguidores MPPT		10		
N.º máx. de strings de entrada FV		20		
Corriente máx. de entrada por string	A	21		
Salida de CA				
Potencia de salida nominal	W	80000	100000	125000
Potencia aparente máx.	VA	80000	100000	125000
Tensión nominal de CA	V	380		
Corriente nominal de salida de CA	A	121.6	151.9	189.9
Fase		Trifásico		
Frecuencia nominal de CA	Hz	50		
Factor de potencia		>0.99 (0.8 capacitivo a 0.8 inductivo)		
Distorsión armónica total de corriente (THDi)	%	<3		
Tipo de conexión a red		3/N/PE, 220 V / 380 V		

Parámetro	Unidad	G6-EH3P80K10-NV-YD-H	G6-EH3P100K10-NV-YD-H	G6-EH3P125K10-NV-YD-H
Potencia máx. de entrada de CA (lado de red)	W	80000	100000	125000
Rango de tensión de entrada de CA (lado de red)	V	304 – 460		
Corriente máx. de entrada de CA (lado de red)	A	121.6	151.9	189.9
Capacidad máx. de carga monofásica		33% de la potencia nominal		
Soporte de desequilibrio trifásico en el lado de red		Sí		
Capacidad máx. del sistema en paralelo	kW	1250		
Batería				
Tipo de batería		LiFePO4		
Rango de tensión de la batería	V	300 – 950		
Corriente máx. de carga	A	200		
Corriente máx. de descarga	A	200		
Número de puertos de batería / puertos BMS		2		
Corriente máx. de carga/descarga por puerto de batería	A	100		
Comunicación de la batería		CAN		
Capacidad de batería compatible	Ah	100 – 314		
Eficiencia				
Eficiencia máx.	%	97.5		
Eficiencia europea	%	96.9	97.1	97.2
Eficiencia de carga de la batería	%	98.2 / 97.0		
Eficiencia de descarga de la batería	%	97.0		
Protección				
Funciones de protección		Protección contra sobretensiones transitorias(CC Tipo II / CA Tipo II); Protección contra sobrecorriente de salida de CA; Protección de la resistencia de aislamiento; Detección de corriente residual(RCD); Interruptor FV integrado; Protección contra polaridad inversa de CC; Protección contra arco eléctrico en CC (opcional); Protección anti-isla		
Clase de protección / categoría de sobretensión		Clase I / CC II, CA III		
Datos generales				
Dimensiones (an. x al. x prof.)	mm	1174 × 814 × 400		
Peso	kg	170		
Grado de protección (IP)		IP66		
Rango de temperatura de funcionamiento	°C	–25 – 60		
Humedad relativa	%	0 – 100		
Altitud máx. de funcionamiento	m	3000		
Refrigeración		Refrigeración inteligente por aire con redundancia		
Topología		No aislado		

Parámetro	Unidad	G6-EH3P80K10-NV-YD-H	G6-EH3P100K10-NV-YD-H	G6-EH3P125K10-NV-YD-H
Consumo nocturno	W	<45		
Conector FV		Conector rápido MC4		
Conector de la batería		Borne pasamuros		
Conector de CA		Regleta de bornes		
Acoplamiento FV		Acoplamiento en CC y CA		
Función de control de demanda y antivertido		Sí		
Compensación dinámica de potencia reactiva		Sí		
Tecnología de disipación de calor patentada		Sí		
Comunicación				
Pantalla		Pantalla de 7 pulgadas; Bluetooth + app		
Interfaces de comunicación		4G (registrador de datos); CAN-BMS x 2; CAN-Parallel x 2; LAN; RS485-Meter; RS485; DRM; DI x 5; DO x 4		
Monitorización		Plataforma en la nube integrada: control remoto, estrategias de IA, resolución instantánea de averías		

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Salvo indicación contraria, los valores son típicos a 25 °C.
XUSION es una marca de Hunan New Lithium Aviation Technology Co., Ltd.

Correo electrónico lidreamtec@163.com
WhatsApp +86 191 1886 4833